



# 危险废物管理计划

单位名称（盖章）：厦门达真电机有限公司

制 定 日 期：2022 年 7 月 14 日

计 划 期 限：2022 年 01 月 01 日至 2022 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

单位名称	厦门达真电机有限公司					
单位注册地址	厦门市同安区洪塘头一路 134 号	邮编	361100			
生产设施地址	厦门市同安区洪塘头一路 134 号					
法定代表人	陈红岩	行业类别与代码	制造业, 专用设备制造业, 电子和电工机械专用设备制造, 电子元器件与机电组件设备制造 C3563			
总投资	10600.0 万元	总产值	1050.0 万元			
占地面积	30000.0 万平方米	职工人数	500 位			
环保部门负责人	洪清琛	联系人	吴孔亮			
联系电话	13055208625	传真电话	6022091			
电子信箱	ssb@xmdazhen.com					
单位网址	www.xmdazhen.com					
管理部门及人员	管理部门	部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度		
	设施部	洪清琛	吴孔亮	吴孔亮	本科	危废管理
规章制度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台账	培训制度	意外事故防范措施和应急预案
	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>

管理组织图

### 厦门达真电机环保组织结构图



表 2 产品生产情况

原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	上年度消耗量 (吨/年)	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量 (吨/年)
	1	镀锌钢板、矽钢片	159.3 吨	1	镀锌钢板、矽钢片	400 吨
	2	坡莫合金、铝硅铁	3.1 吨	2	坡莫合金、铝硅铁	6 吨
生产设备数量	序号	设备名称	上年度数量 (台)	序号	设备名称	本年度数量 (台)
	1	/	/	1	/	/
	2	/	/	2	/	/
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量 (吨/年)	序号	产品名称	本年度计划产量 (吨/年)
	1	磁记录读写头	1080000 个	1	磁记录读写头	2000000 个
	2	微特电机	7198177 台	2	微特电机	2100000 台

特性测试后经包装即可成为马达成品。工艺流程见图 4-5。

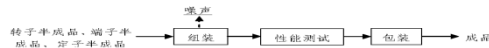


图 1-5 成品组装工艺流程及产污环节图

另外，项目马达塑料零配件由企业自行生产，其工艺流程如下：  
购进原材料塑料，将塑料先在全封闭的中央供料系统内进行拌料，然后通过管道输送至注塑机内先进行烘干后再注塑成型，检测合格后包装入库。

项目注塑成型过程需使用冷却水，冷却水循环使用，注塑成型过程会产生废气、噪声；修边过程会产生边角料，测试过程会产生不良品，均可破碎后回用；包装过程会产生包装废弃物。注塑机等主要生产设备及辅助设备冷却塔水泵、空压机的噪声源强在 70-90dB(A) 之间，具体工艺流程详见图 5-3。

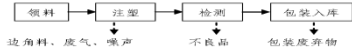


图 1-6 注塑工艺流程及产污环节图

**2. 磁记录读写头**

将购进的铁硅铝进行在磨床上进行圆磨后再用环氧树脂固化进行平磨作为铁芯，其他原材料如端子、漆包线等进行绕线、浸焊后与芯片、外壳进行组装，最后用环氧树脂固化成型后喷砂打磨，刮树脂、圆磨后品检、包装入库即可。

项目铁硅铝圆磨、平磨过程需使用乳化液+自来水作为辅助介质进行研磨，会产生废水、噪声；热处理过程主要通过加热使得物件性能发生变化，会产生微量热废气；环氧树脂配胶、固化成型过程会产生有机废气；喷砂过程在封闭的设备内作业，且喷砂房全封闭设置，因此，不产生外排粉尘；刮树脂过程会产生少量边角料，品检过程会产生少量不合格品；端压、绕线机等主要生产设备的噪声源强在 75-88dB(A) 之间，具体工艺流程详见图 5-4。

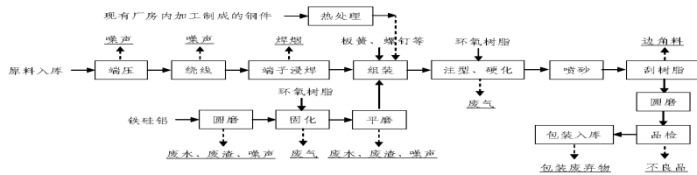


图 2-1 磁头生产工艺流程及产污环节图

**附页（1）生产工艺流程**

**1. 马达生产工艺流程**

项目从事马达的生产加工，产品为微特电机，产品从零配件的生产到产品的组装均由自行研发生产，具体生产工艺流程及产污环节如下：

**零件制作：**将购进的钢带、矽钢片进行冲压后经攻牙、超声波清洗后分别制成侧板、铁芯等零配件。超声波清洗在清洗机内经 20-35℃ 的温度三道清洗 1-2min 即可。冲压过程会产生噪声及边角料，攻牙过程会产生噪声、边角料及废乳化液，超声波清洗采用碳酸清洗液，循环使用，不涉及自来水或纯水清洗，不产生清洗废水，但会产生有机废气，废液均返回原材料供应商进行回收再利用。工艺流程见图 4-1。



图 1-1 零部件制作工艺流程及产污环节图

**半成品组装：**

**转子半成品：**将制作好的铁芯进行压轴，再装换向器、上绝缘片、卷线后进行无铅焊压敏电阻后成为转子半成品。压轴过程会产生噪声，卷线过程会产生少量的边角废料，焊接过程会产生废气及锡渣。工艺流程见图 4-2。

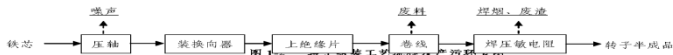


图 1-2 转子半成品组装工艺流程及产污环节图

**端盖半成品：**将制作好的铁板进行压轴承，再压中板、压刷片组后成为端盖半成品。在组装过程中会产生噪声。工艺流程见图 4-3。



图 1-3 端盖半成品组装工艺流程及产污环节图

**定子半成品：**将制作好的机壳进行压轴承、压磁条，最后经充磁后即成为定子半成品。在压轴承工序会产生噪声。工艺流程见图 4-4。



图 1-4 定子半成品组装工艺流程及产污环节图

**成品组装：**将制作好的转子半成品、端子半成品、定子半成品组装成马达，再将端盖、机壳铆接，最后经

马达项目：将钢

带、矽钢片冲压后经攻牙、超声波清洗后分别制成侧板、铁芯等零配件；将铁芯进行压轴，再装换向器、上绝缘片、卷线后进行无铅焊压敏电阻后成为转子半成品；将侧板进行压轴承，再压中板、压刷片组后成为端盖半成品；将机壳进行压轴承、压磁条，最后经充磁后即成为定子半成品；将转子半成品、端子半成品、定子半成品组装成马达，再将端盖、机壳铆接，最后经特性测试后经包装即可成为马达成品。

磁记录读写头项目：将购进的铁硅铝进行在磨床上进行圆磨后再用环氧树脂固化进行平磨作为铁芯，其他原材料如端子、漆包线等进行绕线、浸焊后与芯片、外壳进行组装，最后用环氧树脂固化成型后喷砂打磨，刮树脂、圆磨后品检、包装入库即可。



表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量 (吨)	上年度实际产生量 (吨)	来源及生产工序
1	废清洗剂	900-404-06	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	CH <sub>2</sub> CL <sub>2</sub> 、 C <sub>3</sub> HF <sub>5</sub> CL <sub>2</sub>	液态	易燃性,毒性	2.3 吨	0 吨	产品清洗
						合计	2.3 吨		——

表 4 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称	本年度计划产生量 (吨)	备注
	1	废清洗剂	2.3 吨	
		合计	2.3 吨	—————
减少危险废物危害性的计划	<p>实行清洁生产审核，采用清洁的能源，先进的技术和设备，提高生产的监控水平；使生产过程简化，物料的转化率提高，收率提高；削减和替代有毒有害物质的使用量，减少有毒有害物质的产生量；生产中产生的废物尽量进行综合利用活该其他单位进行综合利用。</p>			
减少危险废物产生量和危害性的措施	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计： /            采用先进工艺： /            使用清洁能源： /            改善管理： /            废物综合利用： /            提供污染防治水平： /            其他：为了减少危险废物的危害性，我司采用以下措施            1、采用低毒性、难燃性的环保型清洗剂 GRN-829B 作为产品清洗剂            2、危废仓库及生产现场做好防渗防火措施。            为了减少危险废物的生产量，我司采用以下措施            1、清洗剂综合循环利用，沉淀再利用。</p>			

表 5 危险废物转移情况

贮存措施	1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>						
	危险废物贮存设施现状						
	设施名称		数量	类型	面积	贮存能力	
	危废仓库		1	贮存库	10 平方	5 吨	
	贮存危险废物情况						
	名称		类别	拟贮存量 (吨)	上年度贮 存量(吨)	截至上年度年底 累计贮存(吨)	贮存原因
废清洗剂		900-404-06	2.83 吨	0.92 吨	2.53 吨	正常存储	
贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施  1、我司采用规格为 2.5L/桶的铁桶来收集、贮存生产过程中间接产生的废清洗剂和废电火花油，保持铁桶的密闭性，防止危废渗漏。 2、在仓库及生产现场，保持有相应的防火设施。							
运输措施	1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 2、是否按危险废物特性分类运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 3、是否委托运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 4、单位名称：厦门路铵运输有限公司, 厦门龙鑫翔集团有限公司, 厦门驿鸿环境服务有限公司, 厦门跑一跑物流有限公司 运输资质： 91350211791275456T, 91350212568405043M, 91350200MA2Y03BR0H, 91350212MA31UNT47Q						
	运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）  200L 铁桶密封储存，请用危废运输专用车。						
转移计划	包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等  转移计划：预计每年 4 月、做危废转移，每次转移 3 吨。						

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

设施名称	无	设施类别 (利用处置方式)	
设施地址		总投资(万元)	
设计能力	吨/年	设计使用年限	年
投入运行时间	年	运行费用	万元
主要设备及数量			
危险废物利用处置效果			
是否定期监测污染物排放情况		污染物排放达标情况	
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量(吨)
	合计:		
危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明			
二次环境污染控制和事故预防措施			

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量（吨）	上年度实际委托利用处置量（吨）
1	厦门晖鸿环境资源科技有限公司	F02130058	废清洗剂	D10	2 吨	1.84 吨
合计：					2 吨	1.84 吨

表 8 环境监测情况

危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测	<p><i>利用处置设施运行参数监测情况</i></p> <p>圆桶装车，上车称重</p>
	<p><i>污染物监测指标及频次</i></p> <p>废气和噪声(DB35/323-2011)表1排放限值和(GB16297-1996)表2二级标准限值。(GB12348-2008)3类区标准限值。一年一次。每年8月</p>
	<p><i>自行监测情况</i></p> <p>噪声，噪声仪，每月一次</p>
	<p><i>委托监测情况</i></p> <p>与厦门中海环检测技术有限公司签订的委托监测合同，监测时间为2021年8月3日，废气和噪声</p>

表 9 上年度管理计划回顾

<p>检查、监测和公开</p>	<p>上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容）</p> <p>鉴科检测报告编号 JQBG19G205，检测项目：废气（1#楼 4 楼 ICM 车间废气排放口，锡及其化合物 <math>1.2 \times 10^{-5}</math>，非甲烷总烃 1.58mg/L；1#楼 3 楼 300 车间废气排放口，锡及其化合物 <math>4.2 \times 10^{-5}</math>，非甲烷总烃 2.59mg/L）符合 GB16297-1996 二级标准、DB35/323-2011 排放限值，噪声（厂界西北侧 65db 东南侧 52db 西南侧 64db 东北侧 64db）符合 GB12348-2008 3 类区标准。</p>
<p>危险废物比较分析</p>	<p>上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析</p> <p>2019 年底计划产生废有机溶剂 3 吨，实际产生废有机溶剂 2.53 吨（2019 年 11 月转移 4.5 吨）两者相差较小。</p>
<p>管理制度执行情况</p>	<p>危险废物经营许可证制度 是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是否对危险废物许可证进行审查确认：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物转移审批制度 转移危险废物是否经过环保部门批准：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物转移联单制度 是否按照规定填写危险废物转移联单：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物识别标志制度 危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物建立台账登记制度 是否按照国家规定建立危险废物台账：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度 危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>

生效时间：2022-07-14 08:41:11